EUROPEAN PATENT OFFICE

Patent Abstracts of Japan



PUBLICATION NUMBER PUBLICATION DATE

06216412 05-08-94

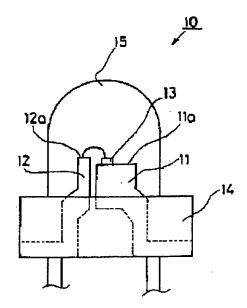
APPLICATION DATE APPLICATION NUMBER 20-01-93 05023512

APPLICANT: STANLEY ELECTRIC CO LTD;

INVENTOR: HIGUCHI SHIGERU;

INT.CL. : H01L 33/00

TITLE : MANUFACTURE OF LED



ABSTRACT: PURPOSE: To provide a manufacturing method for an LED, in which a base section is not thermally deformed by simple constitution.

> CONSTITUTION: In an LED 10 having two lead frames 11, 12, a LED chip 13 mounted on the upper end face of one of the lead frames, a base section 14 molded so as to cover the lower regions of each lead frame and a lens section 15 formed by resin mold so as to surround the upper end faces of each lead frame and the LED chip in the upper section of the base section, the lens section is molded from a transparent resin first, and the base section is insert-molded by a resin having heat resistance higher than the transparent resin to the lens section.

COPYRIGHT: (C)1994,JPO&Japio

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

FΙ

(11)特許出願公開番号

特開平6-216412

(43)公開日 平成6年(1994)8月5日

(51) Int.Cl.5

H 0 1 L 33/00

識別記号

庁内整理番号

N 7376-4M

M 7376-4M

技術表示箇所

審査請求 未請求 請求項の数1 FD (全 4 頁)

(21)出願番号

特願平5-23512

(22)出願日

平成5年(1993)1月20日

(71)出願人 000002303

スタンレー電気株式会社

東京都目黒区中目黒2丁目9番13号

(72) 発明者 伊藤 多計夫

神奈川県横浜市緑区鉄町1034-1

(72)発明者 吉田 健一

神奈川県横浜市緑区美しが丘西1-4-10

(72)発明者 樋口 茂

神奈川県相模原市相模大野5-14-9

(74)代理人 弁理士 平山 一幸 (外1名)

(54) 【発明の名称】 LEDの製造方法

(57) 【要約】

【目的】 簡単な構成によって、ペース部が熱変形するようなことのないようにしたLEDの製造方法を提供する.

【構成】 二本のリードフレーム11,12と、該リードフレームの一方の上端面に取り付けたLEDチップ13と、各リードフレームの下部領域を覆うように成形したベース部14と、該ベース部の上方にて、各リードフレームの上端面及びLEDチップを包囲するように樹脂モールドにより形成したレンズ部15とを具備するLED10において、先ずレンズ部を透明樹脂から成形し、その後、レンズ部に対して、ベース部を、上記透明樹脂より耐熱性の高い樹脂によりインサート成形するように構成する。

